

## QUE SON LOS BENEFICIOS DE UNA BOMBA NEUMATICA DE DIAFRAGMA

### 1. Maneja una amplia variedad de fluidos con contenido de sólidos

Manejando una amplia gama de viscosidades, tanto cáusticas como abrasivas, las bombas de diafragma son algunas de las bombas más versátiles del mundo. NO hay piezas ajustadas o giratorias, de modo que el líquido con un alto porcentaje de sólidos y / o tamaño de sólidos se pueda bombear fácilmente.

### 2. Función autocebante

El diseño de la bomba permite una gran altura de succión incluso con fluidos más pesados. De hecho, las bombas de diafragma tienen algunas de las capacidades de elevación más fuertes de cualquier tipo de bomba fabricada.

### 3. Capacidad para funcionar en seco

No hay accesorios cerrados o piezas deslizantes en riesgo, por lo que la bomba puede funcionar incluso cuando está seca sin daños masivos. No se recomienda el funcionamiento en seco constantemente o durante períodos prolongados, debido al hecho de que se consumirá la vida útil de la carrera del diafragma, sin embargo, aparte de la vida útil del diafragma, no existe ningún peligro para la bomba o la tubería.

### 4. A prueba de explosión

Debido al hecho de que funcionan con aire, son intrínsecamente seguros y se consideran a prueba de explosión cuando se conectan a tierra correctamente y siguen el código local.

### 5. La eficiencia de bombeo permanece constante

No hay rotores, engranajes, álabes ni pistones, que se desgastan con el tiempo y conducen a una disminución gradual del rendimiento esperado de algunas bombas.

### 6. Caudal y presión de descarga variables

Las bombas funcionarán en cualquier lugar dentro de su rango de operación simplemente ajustando la presión de entrada de aire y la configuración de descarga de líquido. Son extremadamente flexibles con una bomba que se adapta a un amplio espectro de aplicaciones.

### 7. Sin problema de sobrecalentamiento

El aire comprimido y filtrado, el nitrógeno o el aire limpio y seco son todos muy fríos. Dado que esta es la fuente de energía de las bombas de diafragma, en realidad se enfrían durante el funcionamiento y no se sobrecalientan.

### 8. Sin sellos mecánicos, acoplamientos o motor

Esto elimina gran parte del mantenimiento y las fugas que se asocian con otros tipos de bombas. Básicamente, la bomba de diafragma es una "bomba en una caja".

#### 9. Sumergible

Siempre que sea compatible, si se pasa una manguera de aire por encima del líquido del escape de la bomba, entonces se puede sumergir. Esto agrega una enorme cantidad de flexibilidad al producto.

#### 10. Portátil

Estas bombas se pueden transportar rápidamente donde sea que se necesiten y cuando se necesiten. Una vez más, la bomba de diafragma es una de las bombas más flexibles del mundo.

#### 11. Cabeza muerta

Cuando la presión de descarga excede la presión del aire, las bombas simplemente se detendrán. La línea de descarga puede cerrarse sin consumo de energía, sin aumentos de temperatura y sin daños ni desgaste. La bomba no se dañará a sí misma ni a las tuberías del sistema.

#### 12. Instalación sencilla

Simplemente conectando su línea de suministro de aire y las líneas de líquido, está listo para funcionar. No hay controles, accesorios o motores complejos para instalar y operar

#### 13. No se necesita alivio de presión ni bypass

Debido al hecho de que la presión de descarga no puede exceder la presión del aire o la bomba simplemente se detiene, no hay necesidad de aliviar la presión en la bomba. Esto ahorra gastos de instalación y posibles problemas operativos.

#### 14. Fácil mantenimiento y económico

El bajo volumen interno reduce los desechos y facilita la limpieza.